

## SHANDONG JULI WELDING CO., LTD. 山东聚力焊接材料有限公司

## CERTIFICATE OF INSPECTION 材质证明书 СЕРТИФИКАТ

Customer 客户: «DEKA S-Pb» Company Limited Заказчик ООО "ДЕКА С-Пб"

Invoice No. 合同号: CDGP-157-158-159S

Commodity 品名 Марка	Size 规格 Размер	Lot No.批号 Партия	Mfg Date 制造日期 Дата пр-ва	Specification 规范 Спецификация	Date of issue Дата выдачи							
ER70S-6 TIG	2.0mm	230301	2023.03	AWS A5.18	2023-03							
Chemical Composition  Химический состав (%)												
Element 成分 Хим. элемент	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V		
Requirement 标准 Требования по стандарту	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤0.025	≤0.025	≤0.5	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03		
Actual 焊丝 Фактические	0.072	1.56	0.87	0.015	0.014	0.128	0.011	0.024	0.012	0.009		
Core Wire Heat Number 原线号码 Номер плавки	Tensile Test of Deposited Metal 熔金拉伸试验 Испытание на растяжение			Impact Test of Deposited Metal 熔金冲击试验 Испытание на ударную нагрузку			Soundness Test 射线检测 Испытание на выветривание	Welding Condition 焊接条件 Условия сварки				
	Yield Point 屈服强度 Предел текучести MPa	Tensile Strength 抗拉强度 Предел прочности MPa	Elongation 延伸率 Удлинение %	Test Temp 试验温度 Т испытания	Impact Value 冲击功 Ударная вязкость			Type of Current 电流种类 Ток	Amperage 焊接电流 Величина тока	Shielding Gas Flow 保护气体流量 Газ L/min	Polarity 极性 Полярность ь	
102808	MIN 420	MIN 500	MIN 22	-40°C	MIN 27			II 级	DC+ 直流	80-160 (120)	Ar 5-14 (9)	SP 正接
Requirement 标准 Требование	Actual Result 实测值 Актуальные рез-ты	461	576	27	-40°C	102	96	92				
Remarks 备注符合 Примечание: AWS A5.18 ER70S-6 TIG												

地址: 中国山东省德州市经济开发区晶华路 3888 号, 邮编 253000 Настоящим удостоверяем, что данный сертификат является корректным и результаты испытаний являются в соответствии с указанными данными.

NO.3888 OF JINGHUA ROAD, ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE OF DEZHOU CITY, SHANDONG, CHINA

